



- Schweißkonstruktionen inkl. mech. Bearbeitung, Montage und Lackieren
- Qualitätsstahl
- hochfeste Stähle
- Leichtbaukonstruktionen
- Einzel- und Kleinserien
- Sonderkonstruktionen nach Kundenvorgabe
- Stahlkonstruktionen
- Unterstützung unserer Kunden bei der Produktentwicklung

Kuka KR 6



angebunden ist ein FRONIUS TransPuls Synergic 4000 CMT Schweißgerät

Baugruppen bis 800x800x500mm

Roboterschweißen

- bis zu 400 Ampere
- nahezu Spritzer freies Ergebnis

Walzenbau



- aufgeschweißte Spiralen mit Verschleißschutz
- wir fertigen Walzen nach Maß präzise, passgenau und professionell

Kuka KR 30



angebunden ist ein FRONIUS TransPuls Synergic 5000 CMT Schweißgerät

- bis zu 500 Ampere
- max. Arbeitsbreite 4500mm

Handschweißen



Bestens ausgestattet mit:

- mehreren Konstruktions-Tischen
- Pulsschweißgeräten
- WIG-Schweißgeräten
- Hallenkränen
- Pressen
- Ständerbohrmaschinen
- Schweiß-Drehvorrichtungen





Mazak QTN 250 II MY

Ø bis 380 mm Futterdurchmesser Ø 250 Länge bis 1500 mm Y-Achse für Fräsarbeiten

Mazak QTN 250 II MSY

Ø bis 380 mm Futterdurchmesser Ø 250 Länge bis 600 mm Y-Achse für Fräsarbeiten Gegenspindel

Mazak QTS 250 II ML

Ø bis 380 mm Futterdurchmesser Ø 250 Länge bis 600 mm



3 Achs-Bearbeitungszentrum

Lagun

Verfahrwege: X: 1823 mm

Y: 840 mm Z: 830 mm

Fräsen)

Frästeile (CNC



5 Achs-Bearbeitungszentrum

AXA VHC 2-M/E

Verfahrwege:

X: 2359 mm

Y: 599 mm

Z: 735 mm

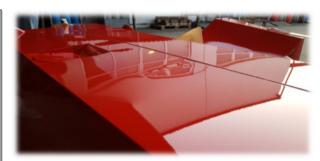
Säge



Bandsägeautomat mit automatischem Stangenvorschub und Gehrungsschnitt

Zuschnitte bis 400 mm Ø

Lackieren



In unserer Lackierkabine mit einer Länge von 11 m und einer Breite von 5,5 m verarbeiten wir 2K-Lacke im Airmix-Verfahren.

Logistik



Unser eigener und moderner LKW mit Sattelplanenauflieger, sowie einem offenen Auflieger bis 40 to (24 to Zuladung), ermöglicht es uns Sie auch flexibel, kurzfristig und schnellst möglichst zu beliefern.